

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для программы переподготовки по профессии
«Сварщик»

Квалификация: 2 уровень квалификации (сварщик 2-3 разряда)

| № п/п | Наименование дисциплин | Трудоемкость, часов | | Форма промежуточной аттестации | | |
|------------|--|---------------------|------------|--------------------------------|---|----|
| | | очное | заочное | КР | З | КЭ |
| 1. | Теоретическое обучение | | | | | |
| 1.1 | Общепрофессиональный курс | | | | | |
| 1.1.1 | Техническое черчение. | | 6 | | * | |
| 1.1.2 | Электротехника. | 4 | 4 | | * | |
| 1.1.3 | Материаловедение. | 2 | 4 | | * | |
| 1.1.4 | Охрана труда. | 4 | | | | * |
| 1.1.5 | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ. | 6 | 4 | | | * |
| 1.1.6 | Первая помощь. | 4 | | | | * |
| 1.1.7 | Пожарная безопасность. | 2 | | | | * |
| 1.2 | Профессиональный курс | | | | | |
| 1.2.1 | Источники питания. | 4 | 2 | | * | |
| 1.2.2 | Виды сварных швов. Дефекты и напряжения. | | 4 | | * | |
| 1.2.3 | Материалы для сварки. | | 6 | | * | |
| 1.2.4 | Теоретические основы электродуговой сварки. | 6 | | | | * |
| 1.2.5 | Способы электродуговой сварки. | 2 | | | | * |
| 1.2.6 | Технология электродуговой сварки. | 6 | | | | * |
| 1.2.7 | Теоретические основы и методы газовой сварки. | 4 | | | | * |
| 1.2.8 | Оборудование для газовой сварки. | 2 | | | * | |
| 1.2.9 | Технология газовой сварки и резки. | 4 | | | | * |
| 2. | Практическое обучение | | | | | |
| 2.1 | Практическое обучение в УЦ (учебная практика): | | | | | |
| 2.1.1 | Технология электродуговой сварки. | 34 | 10 | | * | |
| 2.1.2 | Технология газовой сварки и резки. | 28 | | | * | |
| | Консультация | 4 | | | | |
| | Квалификационный экзамен | 4 | | | | |
| | Количество часов очно-заочного обучения, всего: | 120 | 40 | | | |
| 2.2 | Производственная практика | | 360 | | | |
| | Итого: | | 520 | | | |